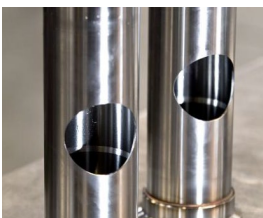


Program

**FMV temadag om anvendelse og behandling af rustfrit stål
på Best Western, Fredericia med besøg på Carlsberg Bryggeri.
Onsdag den 13. marts 2019**



Program

09:00 Registrering på Best Western Hotel

Der serveres kaffe/the og rundstykker

09:30 Velkomst

v/. Jesper Rasmussen, FMV / Bodycote.

09:40 FMV Networking

v/. Jesper Rasmussen FMV / Bodycote

09:55 Rustfrit stål, korrosion og andre ulykker

Rustfrit stål er langt det hyppigst anvendte materiale til "kritiske anvendelser", inkl. fødevarer. Årsagen er, at rustfrit stål ved sin kemiske sammensætning er yderst korrosionsbestandigt og derved i stand til at modstå langt de fleste mediers påvirkning – ideelt set. Rustfrit stål er nemlig ikke altid rustfrit, men kan korrodere. Den slags er altid uheldigt, men ved at "kende sin fjende" bliver vi bedre i stand til at vælge det rette rustfrit stål. Vælges det rigtige materiale, og bearbejdes det korrekt, har vi et perfekt evighedsmateriale. Hvis ikke, kan det gå grueligt galt, og ens udstyr få en sørgeligt kort levetid. Vi kigger lidt på korrosionsformer, legeringselementer, miljøforhold og alt det imellem.

v/ Claus Qvist Jessen, Damstahl

11:40 Coating that are performance-enhancing and approved for food contact

Hygiene and safety are of the utmost importance for the pharmaceutical and food processing industries. Uncompromising high quality, extreme cleanliness, compliance with bio-compatibility regulations, easy to clean components - all of these requirements can be fulfilled with coatings. As well as high productivity, food processing and packaging machines must, crucially, also provide for hygiene and food safety. Machines and components must therefore be designed for easy cleaning and to withstand aggressive operating conditions (such as corrosive media and fruit acids, cleaning agents, abrasive ingredients). Food must, moreover, never become contaminated in the processing environment.

v/ Kristofer Malmberg, Oerlikon

11:25 Frokost

12:10 Rustfrit stål som fødevarekontaktmateriale

Som alle andre fødevarekontaktmaterialer er rustfrit stål underlagt en masse regler – nogle mere fornuftige end andre. Hvorfor stiller Fødevarestyrelsen fx meningsløse krav, og hvorfor nægter de at lære af både teori og praksis? Oveni er både korrosionsbestandighed og fødevareegnethed afhængig af, at stålet behandles korrekt, og intet er farligere for begge dele end svejsning.

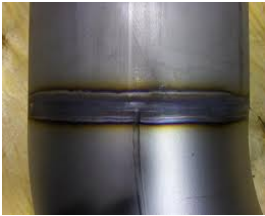
Hvad betyder noget? Hvorfor er spalter og sprækker problematiske? Hvorfor skal der anvendes beskyttelsesgas? Hvordan kan man fjerne svaghederne, hvis ulykkerne er sket?

v/ Claus Qvist Jessen, Damstahl



12:50 Overfladebelægning af værktøjer og komponenter til fødevarerindustrien

Ligesom korrosion er også forskellige former for slid problematisk i fødevarerforarbejdningen. Slid vil i de fleste tilfælde føre til reduceret levetid og utilsigtede driftsstop. Er der tale om tribo-korrosivt slid vil det være endnu mere problematisk da materialenedbrydningen kan accelereres signifikant. Endelig er der også det aspekt at det afslidte materiale som oftest ender i de forarbejdede produkter. Det er derfor meget vigtigt at minimere slid, hvilket med stor fordel kan gøres med slidstærke tynde keramiske overfladebelægninger.
v/ Lars Pleth Nielsen, Tribologiceentret



13.35 The/kaffe

13:55 Gennemgang af FMV tilfredshedsundersøgelse
v/ Jesper Rasmussen, Bodycote



14:10 Forbedring af overfladeegenskaberne i rustfrie legeringer

Hvorledes anvendes Expanite til forbedring af overfladeegenskaber inden for rustfrit stål. Der gives case eksempler.
v/ Claus Løndahl, Expanite

14:40 Præsentation af kommende FMV arrangementer

15:50 Egentransport til Carlsberg

15:00 Rundvisning

Rundvisningen på Carlsberg vil foregå på bryggeriet samt i taphuset hvor bliver mulighed for at se mange forskellige eksempler på anvendelsen af rustfrit stål i en moderne produktionsvirksomhed.



17:00 Afslutning

v/. Jesper Rasmussen, FMV / Bodycote



Deltager

Bagge	Ole	Pressalit
Dingemanse	Marcel	Valk Welding DK
Elefsen	Simon	Pressalit
Fregler	Flemming	NNE
Gundel	Peter	Bodycote Vamebehandling
Gyllenhammar	Mia	Dreisen AB
Halbout	Frederic	Oerlikon Balzers
Hansen	Anders Skovlund	Syddansk Universitet
Hansen	Kim	Kiwa Inspekta
Ibsen	Christina	EBI A/S
Jacobsen	Jens Nymand	La Cour & Faber
Jessen	Claus Quist	Damstahl
Jørgensen	Thomas	Mega-Therm
Jørgensen	Johnnie	Mega-Therm
Jørgensen	Mikael	Syddansk Erhvervsskole
Lassen	Kim	Aarhus tech
Laursen	Mads Brink	TRD Surfaces
Leimand	Jutta	Lead Technician
Løndahl	Claus	Expanite
Madsen	Lene Bach	OSM-Tools
Malmberg	Kristoffer	Oerlikon
Møller	Per	Møller International
Nehlsen	Bent Jæger	Nordisk Svejse Kontrol
Nickelsen	Brian Bruun	Aarhus tech
Nielsen	Lars Pleth	Tribologientret
Pedersen	Kurt	Steel Products
Rasmussen	Jesper	Bodycote Vamebehandling
Rehnqvist	klaus	Pressalit A/S
Rubæk	Stig	Metal-Consult
Rølmer	Jakob	VM Tarm A/S
Søllingvraa	Hanne	Lead Technician
Sørensen	Ole K.	Airliquide
Sørensen	Jan	Siemens Gamesa
Thøgersen	Flemming	Pressalit
Thaagaard	Jeppe	Terma