

FMV Temadag om Additiv Manufacturing

Teknologisk Institut, Aarhus
2. februar 2012



Program

09.30 Registrering, kaffe

09.50 Velkomst
v/ Kent Abrahamsen, FMV

10.00 Prototypefremstilling i plastmaterialer
Rapid Prototyping kan bruges til 3 hovedformål:
- Prototyper til at bedømme form og funktion.
- Modeller til brug i forbindelse med salg,
- Serieproduktion af færdige emner.
v/ Per Korntoft, Pekotech

10.30 LaserCUSING
Med LaserCUSING teknologien bygger man sit emne, kerne eller formhulrum op lag for lag med mikrosvejseteknologi, hvorved man i modsætning til sintret materiale får et 99,8% homogent materiale, som er polerbart, vandtæt samt hærdbart op til 54 HRC. LaserCUSING er ideelt for Rapid Manufacturing direkte i værktøjsstål, rustfrit stål, aluminium og titanium. Materialerne er mange og Dental og juveler industrien har stor glæde af bla. Cobalt, Krom og guld. Teknikken giver også brugeren mulighed for at bygge på eksisterende emner "Hybrid" og derved ændre eller reparere eksisterende emner.
- Materialeopbygning i værktøjsstål, titanium, aluminium m.m.
- Rapid Manufacturing / prototyper
v/ Martin Nielsen, TL Maskin Partner

11.00 Kaffe

11.30 Additiv Manufacturing af emner i stål og rustfrit stål
Fremstilling vha. AM åbner nye muligheder indenfor fremstilling af emner med specielle og unikke geometrier. Der kan være tale om kølekanaler i støbeværktøjer som ikke kan laves ved alm. bearbejdning eller materialer med veldefinerede porøsiteter som virker dæmpende.
v/ Christian Perti, Teknologisk Institut

12.15 Frokost

13.45 Grundfos – Anvendelse af conceptlaser maskin i produktionsvirksomhed
v/ Jan Schøn, Grundfos

14.15 Kaffe

14.30 Introduktion til Produktudvikling, Teknologisk Institut
Præsentation af virksomheden
v/ Oliver Jay, Teknologisk Institut

14.45 Rundvisning i Produktudvikling, Teknologisk institut

16.00 Afslutning